

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области
«Тульский колледж профессиональных технологий и сервиса»
(ГПОУ ТО «ТКПТС»)

СОГЛАСОВАНО
АО «Трансмаш»
Наименование организации
Генеральный директор АО «Трансмаш»
Должность
С.В. Блинов
« 2018 г.

УТВЕРЖДЕНО

Приказ № 1664 от «20» 06 2018 г.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ
базовый уровень

15.01.26 ТОКАРЬ-УНИВЕРСАЛ

на 2018-2021 гг.

Квалификация: токарь
токарь-карусельщик
токарь-расточник
токарь-револьверщик

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ППКРС – 2 года 10мес.
на базе основного общего образования.

Профиль получаемого профессионального образования технический.

ТУЛА-2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
- 1.2. Срок получения СПО по ППКРС базовой подготовки в очной форме обучения

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

- 2.1. Область профессиональной деятельности.
- 2.2. Объекты профессиональной деятельности.
- 2.3. Виды профессиональной деятельности.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

- 3.1. Общие компетенции
- 3.2. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции
- 3.3. Специальные требования
- 3.4. Матрица соответствия компетенций учебным дисциплинам и профессиональным модулям

4. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

- 4.1. Учебный план
- 4.2. Календарный учебный график
- 4.3. Рабочие программы общеобразовательного цикла

ОУД.01. Русский язык

ОУД.02. Литература

ОУД.03. Иностранный язык

ОУД.04. Математика

ОУД.05. История

ОУД.06 Физическая культура

ОУД.07. Основы безопасности жизнедеятельности

ОУД.08. Астрономия

ОУД.09. Информатика

ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Физика

ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Химия

ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Биология

ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Экология

ОУД.11. Обществознание (включая географию (экономическую)): Обществознание

ОУД.11. Обществознание (включая географию (экономическую)): География(экономическая)

ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: Охрана труда на машиностроительном предприятии

ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: Основы организации производства, оплаты труда и финансовой грамотности

ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: Психология общения

ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: История Тульского края

- 4.4. Рабочие программы общепрофессионального учебного цикла

ОП.01 Техническое измерение

ОП.02 Техническая графика

ОП.03 Основы электротехники

ОП.04 Основы материаловедения

ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

- 4.5. Рабочие программы профессионального учебного цикла

ПМ.01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов

ПМ.02. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках

ПМ.03. Растачивание и сверление деталей

ПМ.04. Обработка деталей на токарно-револьверных станках

Физическая культура

4.6. Учебная практика

Программа учебной практики

4.7. Производственная практика.

Программа производственной практики

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ: ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

ОУД.01. Русский язык

ОУД.02. Литература

ОУД.03. Иностранный язык

ОУД.04. Математика

ОУД.05. История

ОУД.06 Физическая культура

ОУД.07. Основы безопасности жизнедеятельности

ОУД.08. Астрономия

ОУД.09. Информатика

ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Физика

ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Химия

ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Биология

ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Экология

ОУД.11. Обществознание (включая географию (экономическую)): Обществознание

ОУД.11. Обществознание (включая географию (экономическую)): География(экономическая)

ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: Охрана труда на машиностроительном предприятии

ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: Основы организации производства, оплаты труда и финансовой грамотности

ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: Психология общения

ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: История Тульского края

ОП.01 Техническое измерения

ОП.02 Техническая графика

ОП.03 Основы электротехники

ОП.04 Основы материаловедения

ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

ПМ.01 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов

ПМ.02 Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках

ПМ.03 Растачивание и сверление деталей

ПМ.04 Обработка деталей на токарно-револьверных станках

Физическая культура

5.1. Государственная итоговая аттестация.

Программа государственной итоговой аттестации.

6. ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ КАДРЫ

7. МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВНЕАУДИТОРНОЙ РАБОТЫ

ОУД.01. Русский язык

ОУД.02. Литература

ОУД.03. Иностранный язык

ОУД.04. Математика

ОУД.05. История
ОУД.06 Физическая культура
ОУД.07. Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.08. Астрономия
ОУД.09. Информатика
ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Физика
ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Химия
ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Биология
ОУД.10. Естествознание (включая экологию): Экология
ОУД.11. Обществознание (включая географию (экономическую)): Обществознание
ОУД.11. Обществознание (включая географию (экономическую)): География(экономическая)
ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: Охрана труда на машиностроительном предприятии
ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: Основы организации производства, оплаты труда и финансовой грамотности
ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: Психология общения
ОУД.12. Основы коммуникации, технологии и предпринимательства: История Тульского края
ОП.01 Техническое измерения
ОП.02 Техническая графика
ОП.03 Основы электротехники
ОП.04 Основы материаловедения
ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
ПМ.01 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов
ПМ.02 Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках
ПМ.03 Растачивание и сверление деталей
ПМ.04 Обработка деталей на токарно-револьверных станках
Физическая культура
8. БИБЛИОТЕЧНЫЙ ФОНД
9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ОСНОВЫ РАЗРАБОТКИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (базовой подготовки) 15.01.26 Токарь-универсал - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.26 Токарь-универсал. Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. № 821 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.04 Токарь-универсал».
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования».
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 23 января 2014 г. № 36 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования».
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования».
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 31 января 2014 г. № 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968».

1.2. СРОК ПОЛУЧЕНИЯ СПО ПО ППКРС БАЗОВОЙ ПОДГОТОВКИ В ОЧНОЙ ФОРМЕ ОБУЧЕНИЯ

2 года 10 месяцев.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

2.1. ОБЛАСТЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ:

- обработка деталей, металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения на металлорежущих станках токарной группы.

2.2. ОБЪЕКТАМИ профессиональной деятельности выпускников являются:

- заготовки;
- детали и изделия; инструменты;
- токарные станки различных конструкций и типов; специальные и универсальные приспособления; контрольно-измерительные инструменты и приборы; режущие инструменты;
- охлаждающие и смазывающие жидкости; техническая и справочная документация.

2.3. Обучающийся готовится к следующим ВИДАМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:

- Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
- Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
- Растачивание и сверление деталей.
- Обработка деталей на токарно-револьверных станках.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППКРС

3.1. ОБЩИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3.2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ

1. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.	
ПК 1.1.	Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках.
ПК 1.2.	Проверять качество выполненных токарных работ.

2. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.	
ПК 2.1.	Обрабатывать детали и изделия на токарно-карусельных станках.
ПК 2.2.	Проверять качество выполненных на токарно-карусельных станках работ.
3. Растачивание и сверление деталей.	
ПК 3.1.	Растачивать и сверлить детали на расточных станках различных типов.
ПК 3.2.	Проверять качество выполненных на расточных станках работ.
4. Обработка деталей на токарно-револьверных станках.	
ПК 4.1.	Обрабатывать детали на токарно-револьверных станках.
ПК 4.2.	Проверять качество выполненных на токарно-револьверных станках работ.

3.3. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
основной профессиональной образовательной программы
по профессии
15.01.26 Токарь-универсал

срок обучения 2 г. 10 мес.
базовое образование среднее общее / основное общее

СОГЛАСОВАНО

АО
«Трансмаш»
Наименование организации
Генеральный директор АО
«Трансмаш»
должность

/ С.В. Блинов
« ____ » _____ 201__ г.

1. Программная документация для согласования

ОПОП

Учебный план. Календарный график

Рабочие программы учебных дисциплин, модулей.

Фонды оценочных средств промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации

2. Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) по профессии/профессии

2.1. Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования базовой подготовки при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Образовательная база приема	Наименование квалификации базовой подготовки или <i>Наименование квалификации</i>	Срок получения СПО по ППКРС базовой подготовки в очной форме обучения*
основное общее образование	токарь токарь-карусельщик токарь-расточник токарь-револьверщик	2г.10 м.

2.2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

ОБЛАСТЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ:

- обработка деталей, металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения на металлорежущих станках токарной группы.

ОБЪЕКТАМИ профессиональной деятельности выпускников являются:

- заготовки;
- детали и изделия; инструменты;
- токарные станки различных конструкций и типов; специальные и универсальные приспособления; контрольно-измерительные инструменты и приборы; режущие инструменты;
- охлаждающие и смазывающие жидкости; техническая и справочная документация.

Обучающийся готовится к следующим **ВИДАМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ:**

- Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
- Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
- Растачивание и сверление деталей.
- Обработка деталей на токарно-револьверных станках.

2.3. Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

Выпускник должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Наладчик технологического оборудования должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.	
ПК 1.1.	Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках.
ПК 1.2.	Проверять качество выполненных токарных работ.
2. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.	
ПК 2.1.	Обрабатывать детали и изделия на токарно-карусельных станках.
ПК 2.2.	Проверять качество выполненных на токарно-карусельных станках работ.
3. Растачивание и сверление деталей.	
ПК 3.1.	Растачивать и сверлить детали на расточных станках различных типов.
ПК 3.2.	Проверять качество выполненных на расточных станках работ.
4. Обработка деталей на токарно-револьверных станках.	
ПК 4.1.	Обрабатывать детали на токарно-револьверных станках.
ПК 4.2.	Проверять качество выполненных на токарно-револьверных станках работ.

2.4. Структура аудиторной нагрузки в рамках ППКРС:

Индексы	Элементы учебного процесса, учебные дисциплины, МДК	Кол-во часов обязательной нагрузки на дисциплины, МДК, указанные в стандарте	Кол-во часов обязательной нагрузки в плане учебного процесса	в т.ч. увеличение объема времени за счет использования вариативной части ОПОП (из гр.3)	Знания, умения, осваиваемые углубленно за счет вариативной части ОПОП
	1.	2.	3.	4.	5.
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	188	262	74	

ОП.01	Техническое измерения		61	<p>уметь:</p> <p>анализировать техническую документацию; определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;</p> <p>выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров; определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;</p> <p>выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам;</p> <p>знать:</p> <p>систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; основные принципы калибровки сложных профилей; основы взаимозаменяем ости; методы определения погрешностей измерений; основные сведения о сопряжениях в машиностроени и; размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку;</p> <p>основные принципы калибрования</p>
-------	-----------------------	--	----	---

					<p>простых и средней сложности профилей; стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы; наименование и свойства комплектующих материалов; устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов; методы и средства контроля обработанных поверхностей</p>
ОП.02	Техническая графика		34		<p>уметь: читать и оформлять чертежи, схемы и графики; составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок; пользоваться справочной литературой; пользоваться спецификацией в процессе чтения сборочных чертежей, схем; выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных действительных размеров; знать: основы черчения и геометрии; требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД); правила чтения схем и чертежей обрабатываемых</p>

					деталей; способы выполнения рабочих чертежей и эскизов.
ОП.03	Основы электротехники		34		<p>уметь: читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей; использовать в работе электроизмерительные приборы; пускать и останавливать электродвигатели , установленные на эксплуатируемом оборудовании; знать: единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников; методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей; свойства постоянного и переменного электрического тока; принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока; электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип</p>

					<p>действия и правила включения в электрическую цепь; свойства магнитного поля; двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия; правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании; аппаратуру защиты электродвигателей; методы защиты от короткого замыкания; заземление, зануление.</p>
ОП.04	Основы материаловедения		42		<p>уметь: выполнять механические испытания образцов материалов; использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности; знать: основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала; правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;</p>

					<p>основные сведения о металлах и сплавах; основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию.</p>
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках		42		<p>уметь: определять режим резания по справочнику и паспорту станка; оформлять техническую документацию; рассчитывать режимы резания по формулам, находить по справочникам при разных видах обработки; составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках; знать: основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин; наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений; устройство, кинематические схемы и принцип работы, правила подладки металлообрабатывающих станков различных типов; правила технического обслуживания и</p>

					<p>способы проверки, нормы точности станков токарной, фрезерной, расточной и шлифовальной группы; назначение и правила применения режущего инструмента; углы, правила заточки и установки резцов и сверл; назначение, правила применения и правила термообработки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей, с пластинками твердых сплавов или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки;</p>
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	28	49	21	<p>уметь: организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения; ориентироваться</p>

					<p>в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии; применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией; владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; оказывать первую помощь пострадавшим; знать: принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; основы военной службы и обороны государства; задачи и основные</p>
--	--	--	--	--	---

					мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;
ПМ.00	Профессиональный учебный цикл	316	316		
<i>ПМ.01</i>	<i>Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов</i>		70		В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации; контроля качества выполненных работ; уметь: обеспечивать безопасную работу; обрабатывать детали на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций; обрабатывать тонкостенные детали с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм; обрабатывать

					<p>длинные валы и винты с применением подвижного и неподвижного люнетов, выполнять глубокое сверление и расточку отверстий пушечными сверлами и другим специальным инструментом; обрабатывать детали, требующие точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки; обрабатывать детали из графитовых изделий для производства твердых сплавов; обрабатывать новые и перетачивать выработанные прокатные валки с калиброванием простых и средней сложности профилей; выполнять обдирку и отделку шеек валков; обрабатывать и выполнять доводку сложных деталей и инструментов с большим числом переходов, требующих перестановок и комбинированного крепления при помощи различных приспособлений и точной выверки в нескольких плоскостях; обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, сопряженные с</p>
--	--	--	--	--	--

					<p>криволинейными цилиндрическими поверхностями, с труднодоступным и для обработки и измерений местами; обрабатывать длинные валы и винты с применением нескольких люнетов; нарезать и выполнять накатку многозаходных резьб различного профиля и шага; выполнять окончательное нарезание червяков; выполнять операции по доводке инструмента, имеющего несколько сопрягающихся поверхностей; обрабатывать сложные крупногабаритные детали и узлы на универсальном оборудовании; обрабатывать заготовки из слюды и микалекса; устанавливать детали в различные приспособления и на угольнике с точной выверкой в горизонтальной и вертикальной плоскостях; нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой; нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецеидальную резьбы резцом; нарезать резьбы вихревыми головками; нарезать</p>
--	--	--	--	--	--

					<p>наружные и внутренние двухзаходные треугольные, прямоугольные, полукруглые и трапецидальные резьбы; управлять станками (токарно-центровыми) с высотой центров 650 - 2000 мм, оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации; управлять токарно-центровыми станками с высотой центров 2000 мм и выше, расстоянием между центрами 10000 мм и более;</p> <p>управлять токарно-центровыми станками с высотой центров до 800 мм, имеющими более трех суппортов, под руководством токаря более высокой квалификации или самостоятельно; выполнять токарные работы методом совмещенной плазменно-механической обработки под руководством токаря более высокой квалификации; обрабатывать и выполнять доводку сложных деталей по 7 - 10 квалитетам на универсальных токарных станках, а также с применением метода совмещенной плазменно-механической обработки;</p>
--	--	--	--	--	---

					<p>выполнять обработку новых и переточку выработанных прокатных валков с калибровкой сложного профиля, в том числе выполнять указанные работы по обработке деталей и инструмента из труднообрабатываемых высоколегированных и жаропрочных материалов методом совмещенной плазменно-механической обработки; выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей; управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;</p> <p>выполнять строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования; контролировать параметры обработанных деталей;</p>
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках		70		
УП.01	Учебная практика		108		
ПП.01	Производственная практика				
ПМ.02	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках		102		
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках		102		<p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p>иметь практический опыт:</p> <p>работы на токарно-карусельных станках; контроля качества обработанных</p>

					<p>деталей; уметь: обеспечивать безопасную работу; обрабатывать детали и изделия на токарно-карусельных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений, на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций; выполнять операции по обточке и расточке цилиндрических, конических и фасонных поверхностей с использованием в работе нескольких суппортов одновременно; обрабатывать конусы за две подачи; обрабатывать сложные детали с большим числом переходов и установкой их на универсальных токарно-карусельных станках различных конструкций; обтачивать наружные и внутренние криволинейные поверхности, сопряженные с криволинейными цилиндрическими поверхностями двумя подачами, а также конусные поверхности с труднодоступным и для обработки и измерения местами; устанавливать детали в патрон или планшайбу с</p>
--	--	--	--	--	--

					<p>выверкой по угольнику и рейсмусу; устанавливать детали по индикатору во всех плоскостях; устанавливать детали с комбинированным креплением при помощи угольников, подкладок, планок; управлять токарно-карусельными станками с диаметром планшайбы от 4000 до 9000 мм под руководством токаря карусельщика более высокой квалификации; управлять токарно-карусельными станками с диаметром планшайбы от 8000 мм и выше; управлять токарно-карусельными станками с диаметром планшайбы свыше 7000 мм; выполнять токарные работы методом совмещенной плазменно-механической обработки под руководством токаря-карусельщика более высокой квалификации; обрабатывать сложные детали на токарно-карусельных станках различных типов по 7 -10 квалитетам с большим числом переходов, а также с применением метода совмещенной плазменно-механической обработки; включать и</p>
--	--	--	--	--	--

					<p>выключать плазменную установку; выполнять наладку станка плазменной установки и плазмотрона на совмещенную обработку; обрабатывать сложные, крупногабаритные детали на уникальных токарно-карусельных станках, в том числе выполнять указанные работы по обработке деталей из труднообрабатываемых, высоколегированных и жаропрочных материалов методом совмещенной плазменно-механической обработки; исправлять профиль цельнокатанных колес подвижного состава после прокатки; обрабатывать колеса по заданным размерам; устанавливать колеса на станок, закреплять и снимать их со станка после обработки; выполнять точное обтачивание, подрезание и растачивание в труднодоступных местах; обтачивать цельнокатанные колеса подвижного состава по кругу катания (по копиру), выполнять подрезку торцов наружной стороны ступиц, расточку отверстий; нарезать сквозные и</p>
--	--	--	--	--	---

					<p>упорные ленточные резьбы по 8 -10 квалитетам; нарезать резьбы всех профилей по 6 - 7 квалитетам; контролировать качество обработанных деталей; знать: технику безопасности при работе; правила управления станками, подналадки и проверки точность токарно-карусельных станков различных типов; правила управления крупными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации; марки и правила применения шлифовальных кругов; способы наладки плазмотрона; правила проверки на точность уникальных или других сложных карусельных станков; способы достижения заданных квалитетов и параметров шероховатости; правила и технологию контроля качества обработанных деталей</p>
УП.02	Учебная практика		108		
ПП.02	Производственная практика		180		
ПМ.03	<i>Растачивание и сверление деталей</i>		81		
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках		81		<p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: работы на расточных</p>

					<p>станках различного типа; контроля качества обработанных деталей; уметь: обеспечивать безопасную работу; обрабатывать детали на универсальных расточных станках и станках глубокого сверления с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений; на специализированных станках, а также на алмазно-расточных станках определенного типа, налаженных для обработки простых деталей с большим числом переходов и установок на универсальных, координатно-расточных, а также алмазно-расточных станках различных типов; управлять расточными станками с диаметром шпинделя от 200 до 250 мм и выше под руководством токаря-расточника более высокой квалификации; устанавливать детали и узлы на столе станка с точной выверкой в двух плоскостях; обрабатывать детали, требующие точного соблюдения расстояния</p>
--	--	--	--	--	--

					<p>между центрами параллельно расположенных отверстий, допуска перпендикулярности или заданных узлов расположения осей;</p> <p>растачивать с применением одной и двух борштанг одновременно и летучего суппорта; определять положения осей координат при растачивании нескольких отверстий, расположенных в двух плоскостях; выполнять наладку станков; обрабатывать сложные детали и узлы с большим числом обрабатываемых наружных и внутренних поверхностей, с труднодоступными для обработки и измерений местами и соблюдением размеров на универсальных расточных станках; обрабатывать детали и узлы с выверкой в нескольких плоскостях с применением стоек, борштанг, летучих суппортов и головок;</p> <p>нарезать резьбы различного профиля и шага; выполнять координатное растачивание отверстий в приспособлениях и без них с передвижением по координатам при помощи индикаторов и микрометрического инструмента;</p>
--	--	--	--	--	---

					<p>растачивать отверстия на алмазно-расточных станках всех типов в сложных деталях по 6 качеству; контролировать качество обработанных деталей; знать: технику безопасности при работе; углы и правила заточки и установки режущего инструмента; правила подладки и проверки на точность расточных станков различных типов; правила управления крупногабаритными станками, обслуживаемым и совместно с токарем-расточником более высокой квалификации; правила применения универсальных и специальных приспособлений, правила проверки на точность; правила заточки и установки режущего инструмента; способы наладки специализированных борштанг; правила и технологию проведения контроля качества обработанных деталей.</p>
УП.03	Учебная практика		72		
ПП. 03	Производственная практика		360		
ПМ.04	Обработка деталей на токарно-револьверных станках		63		
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках		63		<p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь</p>

					<p>практический опыт: работы на токарно-револьверных станках; контроля качества обрабатываемых деталей; уметь: обеспечивать безопасную работу; обрабатывать детали различной сложности на токарно-револьверных станках различных конструкций с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений, на станках, налаженных для обработки определенных деталей или для выполнения отдельных операций; нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиками и плашками; выполнять подналадку станка; нарезать наружные и внутренние двухзаходные треугольные, прямоугольные, полукруглые, пилообразные и однозаходные трапецеидальные резьбы; контролировать качество деталей, обработанных на токарно-револьверных станках различных конструкций; знать: технику безопасности при работе; правила подналадки и проверки на точность токарно-</p>
--	--	--	--	--	--

					револьверных станков различных типов; геометрию, правила заточки и установки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей или с пластиной из твердых сплавов либо керамической; правила и технологию контроля качества деталей, обрабатываемых на токарно-револьверных станках различных типов.
УП.04	Учебная практика		108		
ПП.04	Производственная практика		540		
ФК	Физическая культуры		34		Физическая культура В результате освоения раздела обучающийся должен: уметь: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; знать: о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни.
Итого дополнительно введено дисциплин/МДК за счет вариативной части					
Итого на углубление знаний, умений по базовым МДК за счет вариативной части					
Итого на углубление знаний, умений по базовым дисциплинам цикла ОП за счет вариативной части					
ИТОГО часов вариативной части 108					

2.5. Перечень профессий рабочих, должностей служащих, освоение которых возможно в рамках ОПОП СПО

Код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94)	Наименование профессий рабочих, должностей служащих
1	2
19149	токарь

19153	токарь-карусельщик
19163	токарь-расточник
19165	токарь-револьверщик

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ ОБНОВЛЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

_____ / _____
Наименование организации

должность
 _____ / _____
Подпись / ФИО

« _____ » _____ 201__ г.

УТВЕРЖДАЮ

Приказ № _____

от « _____ » _____ 201__ г.

Регистрация обновления ОПОП в 20__ году	Наличие обновления Да/ нет	Содержание обновления ОПОП (качественный показатель изменений)		
		Содержание программы обучения по профессии/профессии, приём 20__ года на базе _____ образования	Содержание программы обучения по профессии/профессии, приём 20__ года на базе _____	Вывод
1. Состав учебных дисциплин, междисциплинарных курсов (соотнесение с перечнем УД, МДК из ФГОС)				
2. Содержание рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик				
3. Формы промежуточной аттестации				
4. Состав и содержание методических материалов, обеспечивающих реализацию соответствующей образовательной технологии				

РАССМОТРЕНО

на заседании кафедры _____

Протокол № _____ « _____ » _____ 20__ г.

Заведующий кафедрой

_____ / _____ /

ОБЕСПЕЧЕННОСТЬ УЧЕБНИКАМИ, УЧЕБНЫМИ ПОСОБИЯМИ И ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРОЙ

**по профессии среднего профессионального образования
15.01.26 Токарь-универсал**

	Наименование дисциплин	Автор	Наименование издания	Издательство, год издания	Количество экземпляров
ОУД.00	Общеобразовательный цикл				
ОУД.01	Русский язык	Антонова Е.С. Ващенко Е.Д.	Русский язык . Учебник для СПО Русский язык и культура речи. учебник СПО	«Академия», 2016 «Феникс», 2016	15 15
ОУД.02	Литература	Обернихина Г.А.	Литература 1 и 2 часть. Учебник для СПО	«Академия», 2016	15
ОУД.03	Иностранный язык	Безкоровайная Г.Г.	Английский язык. Учебник СПО (комплект с CD)	«Академия», 2016	15
ОУД.04	Математика	Башмаков М.И. Колмогоров А.Н. Атанасян Л.С. Башмаков М.И. Башмаков М.И.	Математика. Учебник для СПО Алгебра и начало анализа. Учебник 10-11 класс Геометрия. Учебник 10-11 класс Математика. Задачник для СПО Математика. сборник задач для СПО	«Академия», 2016 «Просвещение», 2017 «Просвещение», 2018 «Академия», 2016 «Академия», 2016	15 15 10 10 10
ОУД.05	История	Артемов В.В.	История 1 и 2 часть. Учебник для СПО	«Академия», 2016	15
ОУД.06	Физическая культура	Бишаева А.А.	Физическая культура. учебник для СПО	«Академия», 2016	15
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	Косолапова Н.В. Сопронов Ю.Г.	Основы безопасности жизнедеятельности. Учебник для СПО Безопасность жизнедеятельности. Учебник для СПО	«Академия», 2016 «Академия», 2017	15 10
ОУД.08	Астрономия				
ОУД.09.	Информатика	Михеева Е.В. Цветкова М.С.	Информатика. Учебник для СПО Информатика и ИКТ. Учебник для СПО	«Академия», 2016 «Академия», 2017	10 10
ОУД.10	Физика	Дмитриева В.Ф.	Физика. учебник для СПО	«Академия», 2016	10
ОУД.11	Химия	Габриелян О.С.	Химия. Учебник для СПО	«Академия», 2016	15
ОУД.12	Обществознание (включая экономику и право)	Важенин А.Г. Оскорбина С.Н. Дополнительная литература Оскорбина С.Н.	Обществознание. Учебник для СПО Обществознание. Учебное пособие Обществознание. Учебное пособие	«Академия», 2016 «Феникс», 2016 «Феникс», 2016	10 10 10
ОУД.13	Биология	Чебышев Н.В. Дополнительная литература Афонина Т.В.	Биология. Учебник для СПО Общая биология. Учебник для СПО	«Академия», 2016 «Форум-Инфра-М», 2016	10 10
ОУД.14	География	Баранчиков Е.В.	География. Учебник для СПО	«Академия», 2016	10
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл				
ОП.01	Техническое измерения	Покровский Б.С., Евстигнеев Н.А.	Технические измерения в машино-строении	Академия, 2016	10
ОП.02	Техническая графика	Бродский А.М.	Черчение (металлообработка): учебник	Академия, 2016	10
ОП.03	Основы электротехники	Иников Ю.М. Ярочкина Г.В.	Электротехника. Учебник Электротехника. СПО	«Академия», 2016 «Академия», 2017	15 15
ОП.04	Основы материаловедения	Моряков О.С. Черепяхин А.А.	Материаловедение. Учебник для СПО	«Академия», 2016	10
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	Багдасарова Т.А.	Токарь – технология обработки	«Академия», 2016	10
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	Сопронов Ю.Г. Косолапова Н.В.	Безопасность жизнедеятельности. Учебник для СПО Безопасность жизнедеятельности. Учебник для СПО	«Академия», 2018 «Академия», 2017	10 10
ПМ.00	Профессиональный учебный цикл				
	Точная обработка азотосод...	Благодетель Т.А.	Точная обработка азотосод...	ФНПО, 2017	10

**КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА
по профессии среднего профессионального образования _
15.01.26 Токарь-универсал**

N п/п	Характеристика педагогических работников							
	фамилия, имя, отчество, должность по штатному расписанию	какое образовательное учреждение окончил, специальность (направление подготовки) по документу об образовании	ученая степень, ученое (почетное) звание, квалификационна я категория	стаж педагогической (научно- педагогической) работы			основное место работы, должность	условия привлечения к педагогической деятельности (штатный работник, внутренний совместитель, внешний совместитель, иное)
				всего	в т.ч. педагогической работы			
1	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Бурбыга Виталий Валериевич	Высшее, Днепропетровский государственный институт физической культуры и спорта, 2001. Тренер-преподаватель физической культуры и воспитания		10	5	1	ГПОУ ТО «ТКПТС», преподаватель	штатный работник
2.	Меркулов Николай Николаевич	высшее, Всесоюзный с/х институт заочного образования 1990. Инженер механик		45	1	1	ГПОУ ТО «ТКПТС», преподаватель	штатный работник
3.	Агафонов Владимир Николаевич	Высшее Международный институт экономики и права. г. Москва 2014 Бухгалтерский учет и аудит		37	4	4	ГПОУ ТО «ТКПТС», ст. мастер	штатный работник
4.	Глушакова Елена Иосифовна	высшее, ТГПУ им. Л.Н.Толстого, 1995, математика	высшая	24	23	23	ГПОУ ТО «ТКПТС», преподаватель	штатный работник
5.	Демчук Елена Викторовна	высшее, ТПИ, , 1987 г., металловедение, оборудование и технология	первая	38	26	26	ГПОУ ТО «ТКПТС», преподаватель	штатный работник
6.	Дудина Евгения Владимировна	высшее, ТГПУ им. Л.Н.Толстого, специальная психология и педагогика	первая	14	3	3	ГПОУ ТО «ТКПТС», соц. педагог	штатный работник

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ОБОРУДОВАННЫМИ УЧЕБНЫМИ КАБИНЕТАМИ, ОБЪЕКТАМИ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ, ОБЪЕКТАМИ ФИЗИЧЕСКОЙ КУЛЬТУРЫ И СПОРТА
по профессии среднего профессионального образования _
15.01.26 Токарь-универсал

Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта с перечнем основного оборудования
3
1. Кабинеты:
<u>технических измерений:</u> 1. Специальное оборудование 1.1 комплект учебно-наглядных пособий «Технические измерения» 1.2 комплекты измерительных инструментов 1.3 образцы деталей 2. Учебно-наглядные пособия 2.1 Комплекты плакатов 3. Оборудование общего применения 3.1 Комплект оборудования для демонстрации электронных плакатов В комплекте: - ПК - экран - мультимедийный проектор 3.3 Мобильная система для тестирования и контроля знаний
<u>материаловедения:</u> 1. Специальное оборудование 1.1 Типовой комплект оборудования «Механические свойства материалов» 1.2 Типовой комплект оборудования «Электротехнические материалы» 1.3 Модульный учебный комплекс «Электрорадиоматериалы» 2. Учебно-наглядные пособия 2.1 Комплект анимационных роликов по технологии конструкционных материалов 2.2 Электронные плакаты «Материаловедение» на CD Плакаты по 110 темам; разделы:

Общие сведения о металлах и сплавах,
Атомно-кристаллическая структура металлов,
Кристаллизация металлов, строение металлических сплавов,
Методы исследования структуры металлов, Механические свойства металлов, Железоуглеродистые стали,
Основы термической обработки стали, Конструкционные стали, Инструментальные стали и сплавы,
Цветные металлы и сплавы

2.3 Электронные плакаты «Электротехнические материалы» на CD

Плакаты по 58 темам;

разделы:

Общие сведения о строении вещества; Диэлектрики;

Проводники;

Магнитные материалы; Материалы специального назначения

2.4 Электронные плакаты «Технология конструкционных материалов» на CD

Плакаты по 100 темам;

разделы:

Общие сведения о предмете,

Производство черных и цветных металлов, Литейное производство, Обработка металлов давлением,

Сварочное производство,

Технология обработки металлов резанием

3. Оборудование общего применения

3.1 Набор оборудования для подготовки образцов материалов

В составе набора:

настольный отрезной станок;

настольный шлифовально-полировальный станок;

печь муфельная;

3.2 пресс автоматический гидравлический для горячей запрессовки образцов;

3.3 твердомер с образцами твердости по Роквеллу, Виккерсу и Бринеллю

3.4 микроскоп металлографический с цифровой видеокамерой или цифровым фотоаппаратом

3.5 мобильная система для тестирования и контроля знаний

3.6 комплект оборудования для демонстрации анимационных роликов и электронных плакатов

В комплекте:

- ПК

- экран

- мультимедийный проектор

электротехники:

1. Специальное оборудование

1.1 модели, макеты (командоаппараты в разрезе, контакторы в разрезе, реле различных видов в разрезе), наборы электротехнических устройств;

1.2 натуральные образцы: монтажные провода и кабели, открытая электропроводка плоскими проводами, проводка на изоляторах; светильники и источники света, электродвигатель (разборный и в сборе), электрические аппараты;

2. Учебно-наглядные пособия

2.1 Комплекты плакатов

Электронные плакаты «Электротехника»:

- Электрические цепи постоянного тока;
- Однофазные цепи синусоидального тока;
- Трехфазные цепи синусоидального тока;
- Переходные процессы;
- Магнитная цепь;
- Машины постоянного тока;
- Асинхронные машины;
- Основы электропривода;
- Электроснабжение;
- Электрические измерения;
- Основы промышленной электроники;

Электронные плакаты «Электротехнические материалы» на CD по 58 темам; разделы:

- Общие сведения о строение вещества;
- Диэлектрики;
- Проводники;
- Магнитные материалы;
- Материалы специального назначения

3. Оборудование общего применения

3.1 Комплект электроизмерительных и электронных приборов (стрелочных и цифровых)

В комплекте:

осциллографы,

генераторы,

вольтметры,

амперметры,

мультиметры,

измерители мощности,

частотомеры,

реостаты

3.2 Комплект оборудования для демонстрации электронных плакатов

В комплекте:

- ПК
- экран
- мультимедийный проектор

3.3 Мобильная система для тестирования и контроля знаний

технической графики:

1. Специальное оборудование

1.1 Учебный комплект «Инженерная графика»

В комплекте: образцы деталей и сборочных единиц (в разрезе и разборно-сборные), измерительный инструмент, инструмент для разборки-сборки, чертежи деталей, сборочные чертежи, спецификация

1.2 Набор геометрических тел (гипсовый)

Для выполнения эскизов и технических рисунков куба, шара, конуса, призм, пирамиды, цилиндра

1.3 Набор прозрачных геометрических тел с сечениями (разборный)

Для выполнения рабочих чертежей геометрических тел

2. Учебно-наглядные пособия

2.1 Альбом заданий для выполнения сборочных чертежей с электронным учебником

Для приобретения навыков чтения технической документации; изучения техники и принципов нанесения размеров и других обозначений на чертежах

2.2 Комплект учебных плакатов «Инженерная графика» для оформления кабинета

Обеспечивается изучение правильного оформления чертежей, методов и приемов проекционного черчения, нанесения размеров на чертежах, шрифтов и других обозначений

3. Оборудование общего применения

3.1 Рабочее место студента для ручной графики

3.2 Автоматизированное рабочее место студента для машинной графики

3.3 Доска аудиторная (белая, магнитная)

3.4 Комплект оборудования для демонстрации электронных плакатов

В комплекте:

- ПК
- экран
- мультимедийный проектор

Безопасность жизнедеятельности

Специальное оборудование

Тренажер сердечно-легочной реанимации

1.2 Интерактивное аудиовизуальное устройство с комплектом плакатов «Первая медицинская помощь пострадавшим при пожарах и ДТП»

1.3 Комплект средств индивидуальной защиты кожи и органов дыхания

В составе:

- Респиратор противопылевой для защиты органов дыхания человека от различных видов пыли;
- Противогаз для защиты органов дыхания, зрения и лица человека от отравляющих веществ и радиоактивной пыли;
- Общебойковой защитный комплект (защитный плащ, чулки, перчатки) для защиты кожных покровов и обмундирования при действиях в атмосфере, зараженной отравляющими веществами;
- Индивидуальный противохимический пакет для профилактики кожно-резорбтивных поражений

1.4 Комплект первичных средств пожаротушения

В составе:

- Огнетушитель порошковый;
- Огнетушитель углекислотный;
- Пожарный щит, укомплектованный лопатой, багром, ломом и конусным ведром (2шт.)

1.5 Комплект средств для отработки навыков оказания первой помощи пострадавшим

В составе:

- Индивидуальный противохимический пакет для обработки открытых участков тела и обмундирования при заражении их отравляющими веществами;
- Жгут кровоостанавливающий для остановки артериального и венозного кровотечения при различных травмах;
- Сумка санитарная с укладкой;
- Носилки плащевые для перемещения пострадавшего ручным способом;
- Комплект шин транспортных складных для иммобилизации верхней и нижней конечностей;
- Аптечка индивидуальная для оказания самопомощи и взаимопомощи;
- Комплект противоожоговый для оказания первой помощи пострадавшим от ожогов

1.6 Учебно-методический комплекс «Факторы радиационной и химической опасности»

2. Учебно-наглядные пособия

2.1 Комплекты стендов и плакатов

Демонстрационные стенды по основам военной службы (комплект):

Структура вооруженных сил РФ,

Военная форма одежды,

Военные звания и знаки различия военнослужащих России.

Демонстрационные стенды:

Средства тушения пожаров. Огнетушители

Стенды-уголки по обороне государства:

Защита Отечества - обязанность каждого гражданина РФ;

Конституция и закон о воинской обязанности и военной службы;

Мероприятия по противодействию терроризму.

Электронные плакаты с печатным методическим пособием:

Пожаровзрывобезопасность;

Электробезопасность

Электронные наглядные пособия:

Наркомания,

Угроза и защита,

ВИЧ-инфекция и СПИД

3.Оборудование общего применения

3.1 Комплект оборудования для демонстрации электронных плакатов

В комплекте:

- ПК

- экран

- мультимедийный проектор

3.2 Мобильная система для тестирования и контроля знаний

технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.

1. Специальное оборудование

1.1 тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;

1.2 тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка

1.3 демонстрационное устройство токарного станка;

2. Учебно-наглядные пособия

2.1 плакаты по темам программы,

2.2 стенды и тематические планшеты (с инструментом, образцами работ, образцами брака и пр.),

2.3 справочные таблицы

2.4электронные плакаты

2.5 комплекты чертежей для выполнения работ

2.6 технологические (инструкционно-технологические) карты

3. Оборудование общего применения

3.1 мобильная система для тестирования и контроля знаний

3.2 комплект оборудования для демонстрации анимационных роликов и электронных плакатов

В комплекте:

- ПК

- экран

- мультимедийный проектор

2.Мастерские

токарная.

1. Специальное оборудование

1.1. Комплект станков

В комплекте:

- станки токарно-винторезные 95ТС, 1А-625, 16К20, 16К20М, 95ТС-1, УТ 16П, CN 402 ,

- станки токарные,
- станок настольно-сверлильный,
- станок точильно-шлифовальный.
- станок токарно-винторезный ИТВ МО1,
- станки токарные УП6 ПМ,
- станок ножовочно-отрезной 8Б72.

1.2. Комплект режущего инструмента

В комплекте:

- набор сверл,
- набор резцов отогнутых проходных ,
- набор резцов отрезных,
- набор резцов расточных для отверстий,
- набор резцов упорных проходных,
- набор пластин для резцов,
- набор резцов резьбовых для нарезания внутренней резьбы,
- набор резцов резьбовой для нарезания наружной резьбы,
- набор пластин твердосплавных,
- втулки переходные,
- патроны цанговые,

1.3. Комплект приспособлений и измерительных инструментов

В комплекте:

- набор образцов шероховатостей точения,
- набор штангенциркулей,
- набор штангенрейсмусов,
- набор микрометров,

2. Учебно-наглядные пособия

2.1. Комплект плакатов для оформления кабинета

Плакаты на бумажной основе с элементами крепления «Безопасность работ на металлообрабатывающих станках»

3. Оборудование общего применения

3.1. Комплект оборудования для хранения инструмента

В комплекте:

- стеллаж металлический
- ящики инструментальные

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

1. Специальное оборудование

Граната для метания спортивная 0,5 кг

Граната для метания спортивная 0,7 кг

Кольцо баскетбольное №7 усиленное

Копье

Мат гимнастический

Мяч баскетбольный

Мяч волейбольный

Мяч футбольный

Перекладина

Сетка баскетбольная Сетка волейбольная

Скамейка гимнастическая

Стенка гимнастическая

Стойка волейбольная

Стол теннисный

Щит баскетбольный оргстекло (красный)

Канат для перетягивания, диаметр 30мм, длина 10м

Пресс-турник-брусья

Скамья для пресса

Скамья для жима лежа со страховочными упорами

Скамья для жима наклонная регулируемая

Гантель разборная обрезининая 20 кг

Тренажер для предплечий

Станок для жима лежа

Гантель разборная обрезининая 20 кг

Канат для перетягивания, диаметр 30мм, длина 10м

2. Оборудование общего назначения

Шкаф для документов полуоткрытый 755x376x1800

Шкаф книжный полированный

Шкаф книжный полированный

Шкаф книжный полированный

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

Стол учителя

Телевизор SHARP 5450 DVSC

DVDBBK

DVDFUNAI

Системный блок CELEROND 331 (с клавиатурой)

Шкаф книжный

Стеллаж для книг

Доска аудиторная

Стол письменный

Стол библиотекаря

Столы ученические

Стулья ученические

Шкафы для одежды

Кресла

Каталог

Стенд информационный

Стол книжный

Плакаты

актовый зал.

